

Fontainemelon, 19.1.2016



Chère amie gymnaste, Cher ami gymnaste,

Le prochain championnat romand de sociétés se déroulera **les 11 et 12 juin 2016 à Martigny (Salle du Midi – Salle de la Ville – Salle Sainte-Marie)**

Nous vous offrons la possibilité de vous inscrire:

- aux concours de sociétés agrès et gymnastique adultes le samedi
- aux concours Team Aérobic jeunesse et adultes le samedi
- aux concours de sociétés agrès et gymnastique jeunesse le dimanche

Les subsistances sont organisées sur site.

Pour votre inscription, vous pouvez utiliser le service online

http://ffg-ftv.ch/inscriptions_champromand/choix_societe.php ou sous
www.urg.ch

Délai d'inscription : **29 février 2016.**

Au nom de l'URG et du comité d'organisation du CRS 2016, nous vous souhaitons d'ores et déjà la bienvenue et nous nous réjouissons d'accueillir les gymnastes de toute la Romandie.

Avec nos salutations sportives.

Pour l'URG

Martine Jacot

Présidente technique

Partenaire officiel:



Sponsor:

